

Haulick RV 160-1600 R Poinçonneuse PR2467, utilisé



Fabricant :
Haulick

Réf. produit :
PR2467

Description

Presse à découper

Fabricant Haulick

Année de fabrication 1980

Dernière révision

Commentaire

Données techniques

Conception de la presse

Nombre de suspensions	2
Nombre d'actions de glissement	1
sens de transport des matières premières	de gauche à droite
Presse	
Force	1600 kN
Surface de la table (gauche-droite)	1500 mm
Surface de la table (avant-arrière)	1200 mm
Épaisseur de la plaque de mitre	240 mm
Ouverture dans le lit (gauche-droite)	1300 mm
Ouverture dans le lit (avant-arrière)	300 mm
Nombre de rainures en T	8
Glissière	
Force de glissement	1600 kN
Surface de la table (gauche-droite)	1550 mm
Surface de la table (avant-arrière)	1200 mm
Course	120 mm
Vitesse de course max.	150 /min
Réglage du chariot	150 mm
Vitesse de course min,	15 /min
Vitesse de course max.	150 /min
Dimensions de l'assemblage de l'outil	
Hauteur de fermeture (course vers le bas, réglage vers le haut) BDC	470 mm
Distance entre les colonnes (cadre en H)	1600 mm
Ouverture du passage (passage libre dans les colonnes latérales)	700 mm
Passage libre entre les colonnes latérales (hauteur)	700 mm

Dévidoir

Fabricant Schleicher

Année de fabrication 1974

Données techniques

Dérouleuse

Poids de la bobine max. max 5 t

Largeur de la feuille max. 650 mm

Diamètre de la bobine max. 1500 mm

Plage d'expansion du mandrin 450 - 520 mm

Unité de nivellement

épaisseur de la tôle 0,5 ÷ 2,5 mm

Nombre de rouleaux de nivellement 6

Nombre de rouleaux d'entrée/sortie 2

Vitesse d'alimentation 6 - 30 m/min

Contrôles en boucle oui

Alimentateur de bande

Pas d'alimentation max 9999.9 mm

Système de déclenchement pilote oui

Hauteur totale 45 d'hauteur totale

Poids 26 t

Délai de livraison immédiatement

Prix sur demande

