

## Reconditionnement de la machine de coulée sous pression à chambre chaude Frech DAW 80



**Fabricant :**  
partnership

**Réf. produit :**  
RWK8040

### Description

#### Reconditionnement de la machine de coulée sous pression à chambre chaude Frech DAW 80

Étendue des performances	Contrôle fonctionnel	Révision de l'unité de fermeture	Révision partielle	Révision générale
Nettoyage, démontage et mesure	x	x	x	x
Inspection des fissures	x	x	x	x

Fraisage de la face des plaques de serrage	en option	x	x	x
Reprise des trous d'éjection et des rainures en T	en option	x	optionnel	x
Remplacement de toutes les douilles et boulons	en option	x	optionnel	x
Remise en état du système à genouillère	optionnel	x	optionnel	x
Révision du cylindre d'injection , de l'éjecteur hydraulique et du cylindre de fermeture,	en option	x	optionnel	x
Révision de l'hydraulique	en option	x	optionnel	x
Révision mécanique	optionnel	x	optionnel	x
Révision du système de contrôle	en option	--	optionnel	--
Renouvellement du système de contrôle	--	--	--	x
Intégration Druckgussparameter-Messung	facultatif	--	facultatif	x

Intégration de la mesure des paramètres de coulée sous pression	en option	en option	en option	en option
Mesure de la <u>force de serrage</u> en rétrofit	en option	en option	en option	en option
Mesure de la pression interne de la matrice en rétrofit	en option	--	optionnel	x
Révision du four de fusion et de maintien	optionnel	--	optionnel	x
Révision du système de pulvérisation	en option	--	optionnel	x
Révision du dispositif de détection du poids	optionnel	--	optionnel	x
Révision de la bande transporteuse	en option	--	optionnel	x
Mesure de l'unité de fermeture avec protocole	x	x	x	x
Acceptation en cycle sec	x	--	x	x

x = inclus, -- non disponible

**Délais de livraison :** Le délai de livraison dépend de l'étendue des services et de la taille de la machine. En cas de révision de l'unité de fermeture, nous proposons des unités de fermeture interchangeables en fonction de la marque et de la taille de la machine.

**Garantie :** 12 mois sur les pièces neuves.

Remise en service, optimisation des processus, formation par des ingénieurs et techniciens expérimentés.

